

Автоматизированная система управления техническим обслуживанием и ремонтом на основе программного обеспечения TRIM

TRIM-Planned Maintenance System

БЫСТРОЕ ВНЕДРЕНИЕ – СВОИМИ СИЛАМИ!



НПП СпецТек – разработчик программного комплекса TRIM

Программный комплекс TRIM предназначен для организации управления основными фондами и соответствующими процессами — технического обслуживания и ремонта (TOuP), материально-технического снабжения, ведения складского хозяйства.

Решения на базе программного комплекса TRIM

- «TRIM-Технический менеджмент» решение для крупного и среднего капиталоемкого предприятия и создания соответствующей информационной системы управления.
- «TRIM-Planned Maintenance System» решение для предприятий с небольшими ремонтными (сервисными) службами или их отдельных подразделений (цехов).

Компетенция НПП СпецТек

Система менеджмента качества НПП СпецТек сертифицирована Госстандартом РФ и IQNet на соответствие международному стандарту ИСО 9001:2000 и распространяется на разработку, проектирование и внедрение корпоративных информационных систем, а также на консультационные услуги.

Что такое TRIM-PMS?



Решение TRIM-PMS — это готовый к использованию продукт с фиксированной функциональностью («коробочный» продукт), предназначенный для работы с ним пользователей, руководителей и специалистов ремонтных (сервисных) служб.

Решение создано в рамках концепции «Быстрое внедрение – своими силами», разработанной НПП СпецТек на основе своего опыта внедрения информационных систем, и направленной на создание продуктов высокой степени готовности.

Множество предприятий имеет довольно компактные ремонтные (сервисные) службы. Областью их ответственности являются процессы ТОиР, которые можно назвать типовыми, так как они весьма похожи на предприятиях данной группы. Система TRIM-PMS создана для управления именно такими типовыми процессами, представляет собой стандартное и доступное по цене решение, простое в установке, изучении и эксплуатации.

За основу TRIM-PMS принята общая модель процессов технического обслуживания и ремонта на предприятии. Это позволило НПП СпецТек идентифицировать объекты автоматизации, выполнить соответствующие функциональные настройки программного обеспечения, а также разработать достаточно жесткую и универсальную методику внедрения TRIM-PMS и регламент его использования.

Что такое TRIM-PMS?



Программно-методический комплекс TRIM-PMS впервые был предложен заказчикам в октябре 2005 года.

С тех пор TRIM-PMS непрерывно совершенствовался, оставаясь «коробочным» продуктом, наследуя все функции от предыдущих версий. В новую версию TRIM-PMS из базового программного продукта (комплекс TRIM) дополнительно перенесена функциональность, связанная с регистрацией, классификацией, обработкой и анализом дефектов.

Концептуальные изменения новой версии TRIM-PMS состоят в том, что в ней:

- реализована типовая модель системы ТОиР, предлагаемая предприятию,
- сформирован типовой регламент использования ИСУ ТОиР,
- определены роли пользователей в многопользовательской системе,
- разработан набор отчетных форм для организации и проведения ТОиР,
- определены и измеряются показатели КРІ, которые логически завершают всю последовательность действий пользователей в системе ТОиР.

Внедрение новой версии TRIM-PMS с участием НПП СпецТек или его партнеров допускает реализацию дополнительных измеримых показателей работоспособности оборудования ОЕЕ за счет включения в TRIM-PMS соответствующей функциональности комплекса TRIM.

Cney ® Tek®

Комплект поставки TRIM-PMS

В комплект поставки TRIM-PMS входит сетевое программное обеспечение TRIM и сопутствующая документация:

- TRIM-М модуль «Техобслуживание»;
- TRIM-W модуль «Склад»;
- TRIM-С модуль «Каталог»;
- TRIM-DOC модуль «Документооборот»;
- TRIM-A модуль «Администратор»;
- База данных, подготовленная к вводу информации;
- Встроенные типовые формы отчетности.
- Руководство пользователя. Часть 1. Описание TRIM-PMS.
- Руководство пользователя. Часть 2. Установка TRIM-PMS.
- Руководство пользователя. Часть 3. Наполнение базы данных в TRIM-PMS.
- Руководство пользователя. Часть 4. Организация и проведение ТОиР в TRIM-PMS.
- Руководство пользователя. Часть 5. Оценка и анализ системы ТОиР в TRIM-PMS.
- Альбом форм отчетов. Часть 1.Организация и проведения ТОиР в TRIM-PMS.
- Альбом форм отчетов. Часть 2.Оценка и анализ системы ТОиР в TRIM-PMS.

TRIM-PMS поставляется в комплекте с MS SQL Server Express (свободно распространяемая система управления базой данных).



Основные функции модулей TRIM-PMS



Модуль «Техобслуживание»

- Описание и ведение структуры основных производственных фондов (паспортизация).
- Планирование работ по техническому обслуживанию и ремонтам.
- Заказ запасных частей для запланированных работ.
- Ведение журнала выполненных работ.
- Учет наработки оборудования по счетчикам.
- Регистрация текущих значений технических параметров.
- Классификация и регистрация дефектов (отказов).
- Ведение технической документации и инструкций.
- Анализ работоспособности оборудования, эффективности планирования и затрат на ТОиР.



Модуль «Склад»

- Формирование заявки на закупку запасных частей и материалов.
- Оформление складских приходных документов.
- Размещение запасных частей по местам хранения.
- Учет остатков складских запасов.
- Списание запасных частей при выполнении работ по техобслуживанию.
- Формирование актов инвентаризации и списания.
- Анализ неликвидов, движения запчастей, остатков склада.



Модуль «Каталог»

- Создание справочника запасных частей и материалов.
- Формирование каталога узлов оборудования и запасных частей.
- Запись в базу данных графических изображений узлов оборудования.
- Создание заявки с использованием чертежей каталогов оборудования.
- Ведение справочников производителей и поставщиков.



TRIM-PMS – Модель системы управления ТОиР





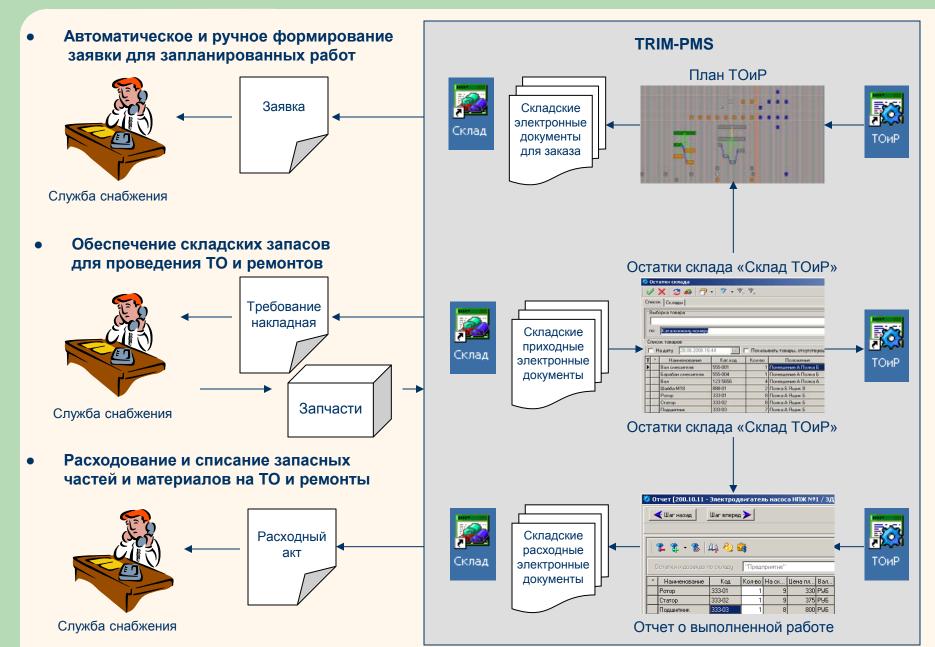
Для проведения работ всегда необходимы запасные части и расходные материалы. Большинство использующихся на практике складских программ используют бухгалтерский учет и как правило при передаче запасных частей исполнителям работ списывают их с учета. Практически же полученные на складе запасные части физически переносятся в кладовые ремонтной службы и хранятся там до выполнения работы.

В TRIM-PMS используется фактический учет запасных частей от момента оформления их прихода на так называемый склад ТОиР до момента оформления расхода при отчете о проведенной работе. Таким образом работникам ремонтной службы предоставляется возможность прослеживать цепочку движения запасных частей от оформления заявки и их получения до фактического расхода.

Работники складов, входящих в систему бухгалтерского учета, как правило не являются пользователями TRIM-PMS. Они передают запасные части представителям ремонтных служб, которые далее самостоятельно осуществляют фактический учет, контроль и анализ расходования запасных частей.



Складские операции в TRIM-PMS



Спец Ф Тек

Процессы в TRIM-PMS

Паспортизация: ведение справочников штатного расписания, изготовителей, запчастей, графических изображений, классификации дефектов, текстовых документов, типовых регламентных работ, реестра и древовидной структуры оборудования.

Планирование сроков выполнения: формирование плана-графика периодических работ и непериодических работ по устранению отказов и повреждений.

Планирование затрат на ресурсы: трудозатраты, затраты на запасные части и материалы, сторонние организации, формирование потребности на закупку.

Обеспечение складских запасов запасных частей: оформление заявок, приходных и расходных складских документов, остатки склада, размещение по местам хранения.

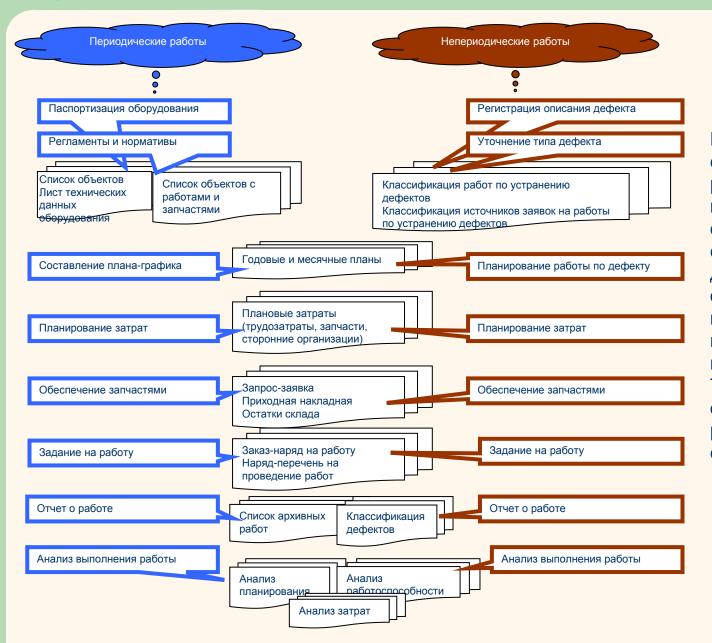
Оформление заданий на работу: формирование заданий на работу и выдача распечаток на их проведение.

Сбор информации о выполненных работах и состоянии оборудования: ведение журнала выполненных работ, журнал дефектов, журнала наработки, журнала параметров технического состояния, оформление отчетов о выполненных работах, учет фактических затраты и материалов.

Получение информации для анализа: стандартный набор отчетных форм для проведения работ, оценки и анализа результатов по показателям выполнения плана, показателям работоспособности оборудования, показателям затратам.



TRIM-PMS - процессы и выходные отчетные формы



После ввода данных в соответствии с регламентом на выходе каждого процесса формируются систематизированные данные в форме отчетов (распечаток), которые применяются при организации и проведении работ по ТОиР, а также при оценке и анализе результативности системы.



Паспортизация основных производственных фондов

В результате действий пользователя по регламенту этого процесса:

формируется древовидная структура оборудования, вносятся характеристики оборудования, создается древовидный справочник запасных частей и материалов.

Данные об оборудовании:

Кодировка, наименование, тип или модель, серийный номер, производитель, поставщик, владелец, ответственный за эксплуатацию, дата изготовления, дата ввода в эксплуатацию, технические характеристики, статус состояния, графическое изображение, местоположение.

Счетчик наработки оборудования:

Наименование, начальное значение на дату установки, таблица показаний счетчика по датам ввода значений.

Технические параметры состояния оборудования:

Наименование, номинальное значение, нижние и верхние (критические и аварийные) допустимые границы, таблица значений параметров по датам ввода значений, текущее значение параметров.

Запасные части оборудования:

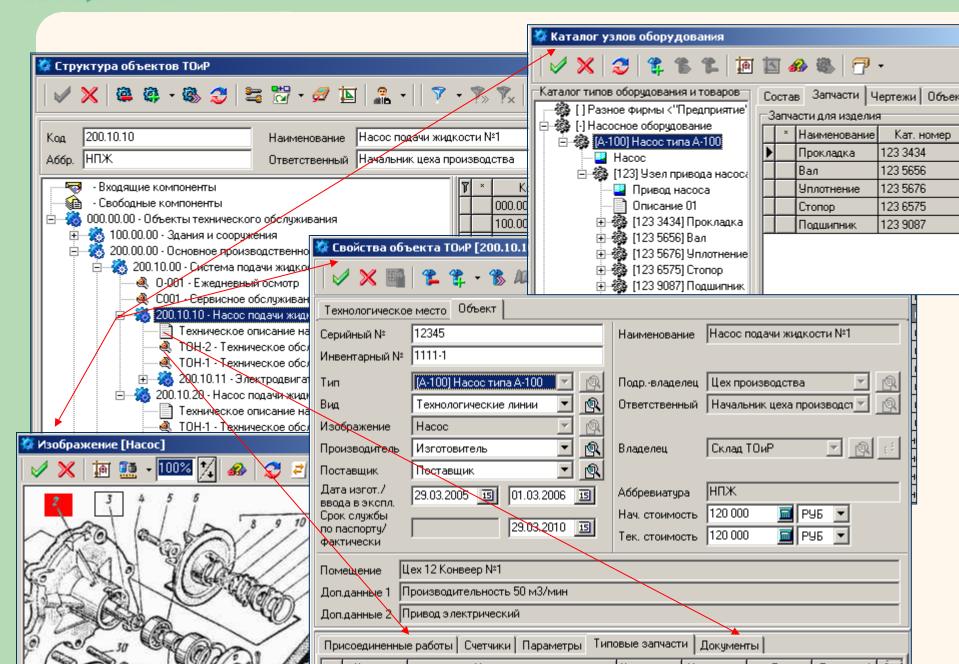
Наименование по каталогу, каталожный номер, дополнительные данные каталога запчастей, количество необходимое для проведения каждой планируемой работы.

Документация на оборудование:

Технические описания, инструкции, отчетные формы, заполняемые при проведении работ.



Паспортизация основных производственных фондов





Паспортизация основных производственных фондов

СПИСОК ОБЪЕКТОВ ТОИР Примеры форм отчетов "Предграятте" / Остоваме трогзводстветаме фотды Cep. Nº Дата изг. Код Наименование Подраз деление Тип Инв.№ Изготовитель 00,00,000 0 б текты технического обслуживания Пре дприлтие С лужба техниче ской 100,00,00 3 дания и сооружения эксплуатации Производственный корпус С лужба техниче ской 01.03.2006 100.10.00 СПИ СОК ОБЪЕКТОВ С ХАРАКТЕРИ СТИКАМИ 100.10.10 200,000,000 Обозначение Год Серийный № Код Наименование Тип оборудования Изготовитель Помещение Изображение і Технические характеристики изг/ 200.10.00 Поставщик Инв.№ звод 200.10.10 200.10.00 Система подачи жидкости спж 200.10.11 200.10.10 Насос подачи жидкости N: 1 нпж II это товите ль 2005 12345 Цех 12 Производите льность 50 м3/мин Насос типа А-100 Насос Привод электрический Поставщик Конвеер №1 200.10.11 Э лектр одвигате ль насоса Н ПЖ N51 ЭД Э **ле** итр од **в**иг 200.10.20 СПИ СОК ОБЪЕКТОВ ТОИР С ПАРАМЕТРАМИ типа В-333 Насос подачи жидкости NS2 н пжа 200.10.20 Насос типа 200.10.21 "Предприятие" / Основиме производствениме фонды Э лектр одвигате лы насос а Н ПЖ NS2 ЭД 200.10.21 ∂лектродви типа В-333 Натиетоватте объекта 200,20,00 Код Интервалы Допустины (Критические Apapifiue 200,20,10 Смеситель №1 Цех производства 555 Ноинтал EJ. Нагиетоватте таранетра Гранцы интервалов С ме ситель тіжіяя верхіяя і іжіяя і верхіяя і іжіяя верхіяя ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ МАШІ 200.10.10 Насос подачи жидкости №1 > 2,00 4,00% 2,00 4,00 1,00 5,00 Давленне на входе 4,00 ати > 3,00 7,00< 3,00 7,00 2,00 9,00 Давлетте на выходе Машина/Процесс 200.10.10 Насос годачі жідкості N±1 200.10.20 Насос подачи жидкости №2 Давленне на входе 3,00 > 2,00 4,00% 4,00 1,00 5,00 атм 2,00 Изготовитель Производитель Павление на выхоне атм > 3,00 7.00< 3,00 7,00 2.00 9,00 СПИСОК ЗАПЧАСТЕЙ (по наименованию) Haccott∎a A-100 Модель/Тип 2005 Год выпуска 12345 Каталожный № Доп. информация Ед. Производитель Наименование Ном ер машины Место располо учета Тех пологические лини Вид Инв. ном Запасные части Поставщик Поставщик Вал 123 5656 Изготов∎тель Дов. Код 5 До∎. Код 2-5 Производительность 50 и3/ини Спецификация 123 9087 Изготовитель Дов. Код 1 Подшиник Приводалектрический Дов. юд 2 Ном ераузлов Описания узлов Спецификации 200.10.11 Электродвигатель насоса НПЖ N±1 Мощтость

Пускательтина А23



Нормы затрат на ресурсы

В результате действий пользователя по регламенту этого процесса:

Создается список регламентных работ для каждой единицы оборудования с указанием периодичности и необходимых трудовых ресурсов, запчастей и материалов. В случае использования периодичности по наработке вводятся данные в «Журнал наработки».

Список регламентных (типовых) работ

Кодировка, наименование, принадлежность к разделу классификатора работ, документы, описывающие методику проведения работы, ответственный за проведение работы, периодичность проведения работы по наработке или календарным периодам.

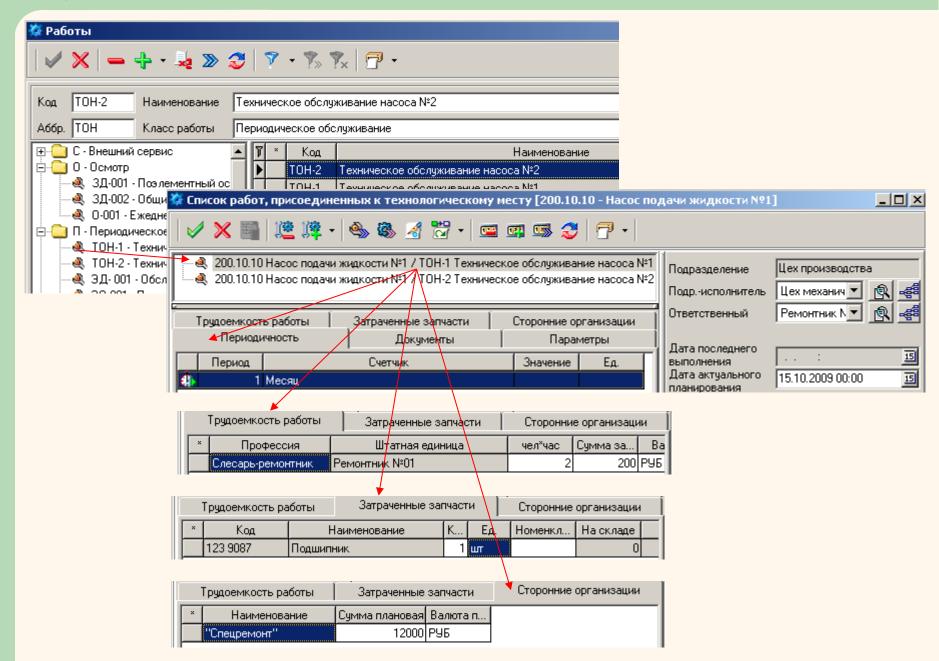
Привязка работ к каждой единице оборудования

Ответственный за проведение работы, периодичность проведения работы по наработке или календарным периодам.

Ввод норм на трудовые ресурсы, запасные части, оплату услуг сторонних организаций Трудоемкость работы в человеко-часах, количество необходимых запчастей и материалов, затраты на оплату услуг сторонних организаций, представление данных в стоимостном выражении.



Нормы затрат на ресурсы





Нормы затрат на ресурсы

СПИСОК ОБЪЕКТОВ ТОИР С РАБОТАМИ И ЗАПЧАСТЯМИ

"Предприятие" / Остовиме производствениме фонды

200.20.10

Смеситель №1

[РО -001] Текущий ремонт оборудования

		Подразделенте	Ответственны Г		Последі.
Код	Haii	нетоватте		Подразделение в	ладелец
200.10.10	Насос подачи жидкости №1			Цех производств	а
ТОН-1 Техниче	ское обслуживание насоса	Цех ме ханиче ского	1	1 Месяц	15.10.09
Na 1		ре монт а	Ne01		
Подшиник	123 9087			1,00	ШТ
No 2	ское обслуживание насоса	Цех ме ханиче ского ре мо нт а	Ремонтник Na01	З Месяц	15.10.09
Подшиник	123 9087			2,00	ШТ
Прокладка	123 3434			1,00	ШТ
Стовор	123 6575			1,00	ШТ
Утлоттетте	123 5676			1,00	ШТ
200.10.11	, Электродвигат ель насоса. Н	ΠЖ №1		Цех производств	а
ЭД-0010 белужа	ивание элемпробы гателя	Цех алектрического ремонта	Эле кт рик Nv0 1	1 Месяц	24.08.09
Подшиник	333-03	•	•	1,00	шт
Ротор	333-01			1,00	ШТ
Статор	333-02			1,00	ШТ
200.10.20	Насос подачи жидкости №2			Цех производств	а
ТОН-1 Техниче № 1	ское обслуживание насоса	Цех ме ханиче ского ре мо нт а	Ремонтник Ns02	1 Месяц	28.04.09
Подшиник	123 9087			1,00	ШТ
ТОН-2 Техниче Ng 2	ское обслуживание насоса	Цех ме ханиче ского ре мо нт а	Peworm ruk Ns01	3 Месяц	28.04.09
Подшиник	123 9087			2,00	ШТ
Прокладка	123 3434			1,00	ШТ
Стовор	123 6575			1,00	ШТ
Утлоттетте	123 5676			1,00	ШТ
200.10.21	Электродвигатель насоса Н	ΠЖ №2		Цех производств	а
ЭД-0010 белуж	ивани в элентробви гателя	Цех алектрического ремонта	Эле ит рик №02	1 Месяц	01.04.09
Подшиник	333-03			1,00	ШТ
Ротор	333-01			1,00	ШТ
Статор	333-02			1,00	ШТ
200.20.21	Злектродвигатель смесител	ы		Цех производств	а
эд-оотобслуж	ивани в элентробви гателя	Цех алектрического ремонта	Эле ит рик №02	1 Меслц	01.04.09
Подшиник	333-03	p. c		1,00	шт
Ротор	333-01			1.00	шт
Статор	333-02			1,00	шт

Примеры форм отчетов

СПИ СОК ОБЪЕКТОВ ТО ИР С РАБОТАМИ

"Предприятие" / Основные производственные фонды

Цех производства

26.06.09

	ШТ	Наи	менование		Подраз делен	ние владелец
	ШТ	L	Τ_		-	-
	ШТ	Наименование работы	По дразделение	Ответотвенный	Период	Пооледн.рем.
	ШТ					
водств		Система подачи жидкости			Цех произво,	por Ba
есяц	24.08.09	эсмотр	Цех механиче ского ремонта	Ремонтник №01	1 День	01.09.09
	ШТ ШТ ШТ	луживание сторонней	Цех механиче ского ре монта	Главный механик	1 Месяц	03.11.09
водств		Насос подачи жидкости №1			Цех произво,	дства
есяц	28.04.09 шт	обслуживание насоса Not	Цех механиче ского ремонта	Ремонтник №01	1 Месяц	15.10.09
есяц	28.04.09	обслуживание насоса Nt2	Цех механиче ского ремонта	Ремонтник №01	3 Меслц	15.10.09
	ШТ	Электродвигат ель насоса Н		I .	Цех произво,	nctea
	ШТ				<u> </u>	
:ВОДСТВ	шт а 01.04.09	ние электродвигателя	Цех электрического ремонта	Электрик №01	1 Месяц	24.08.09
	01.04.09	Насос подачи жидкости №2			Цех произво,	дства
	ШТ ШТ	обслуживание насоса N21	Цех механиче ского ре монта	Ремонтник N502	1 Месяц	28.04.09
:ВОДСТВ		обслуживание насоса Nt2	Цех механиче ского ре монта	Ремонтник N501	3 Месяц	28.04.09
		Электродвигат ель насоса Н	ΠЖ №2		Цех произво,	дства
	ШТ ШТ ШТ	ние электродвигатели	Цех электр ического ремонта	Э лектрик N502	1 Месяц	01.04.09
200-20-1	nn	Система производства смес	ы		Цех произво,	дства
[0-001	і] Екедневный	осмотр	Цех механиче ского ремонта	Ремонтник N502	1 День	24.08.09

Ремонтник №01

Цех механического ремонта



Регистрация отказов и повреждений

В результате действий пользователя по регламенту этого процесса:

Составляется классификатор дефектов. Регистрируются отказы, повреждения или риски их возникновения. Указывается, кто обнаружил и уточняется их тип и описание. Основанием для регистрации дефекта могут быть данные технического состояния из «Журнала параметров».

Справочник дефектов

Классификаторы типов, видов, причин, последствий, критичности, обстоятельств обнаружения.

Список дефектов

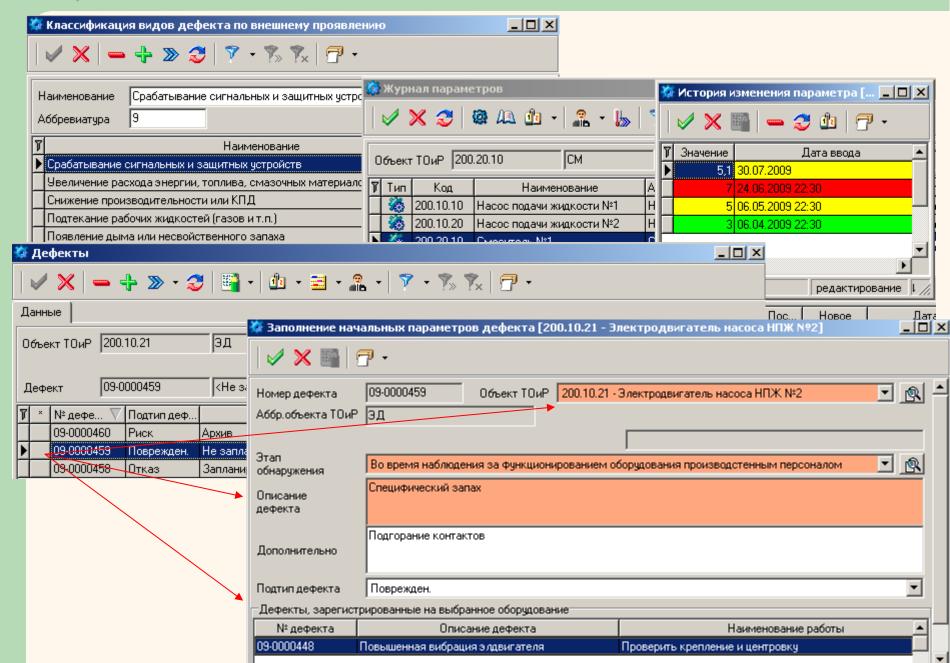
Идентификационный номер дефекта, привязка к оборудованию или узлу, обстоятельства и место обнаружения, текстовое описание отказа или обнаруженного повреждения, описание возможного риска возникновения отказа , уточненное описание, классификация типа по предпринимаемому действию.

Журнал параметров

Текущие значения контролируемых параметров технического состояния объекта. Визуальное представление динамики изменения значения параметра с учетом допустимого и предельного уровней.



Регистрация отказов и повреждений

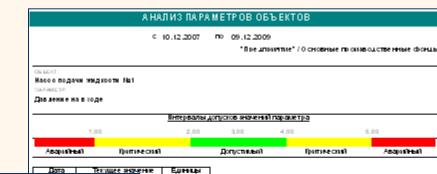




Регистрация отказов и повреждений

СОСТАВ СПРАВОЧНИКОВ ДЕФЕКТОВ Nº n/n Наименование 1 Подтип дефекта Отказ 1.1 Устранение отказа 1.2 Повре Устранение новреждения 1.3 Устраненне риска отказа PICK 2 Этап обнаружения дефекта 2.1 Во время высвекторскої вроверки руководства И Во время наблюдентя за функционтровантем оборудовантя производствиным персопалом 2.3 0 Во время проведения планового обслуживания 3 Класс дефекта

Примеры форм отчетов



2,00

3,00

5,20

4,00

ати

ати ати

ати

ати

СПИСОК ДЕФЕКТОВ

(дефекты в соответствии с выбранным списком)

(Желтым цветом в столбце "Статус" отмеч

									l							
Ne n/n	Объект ТОиР Код Наименование	№ дефекта Дата рег. Статус	Описание дефекта	Работы по устранению	Дата план Д нач /конец на Исполнител		Подтип работы. Замечания. Выполненные работы	Непосредст причина дефекта			مُست	0			ė	D
1	200.10.11 Элентродавтатель насоса В ВЖ №1	09-0000460 08-12-09-12:27 Apxiis	Преется	Перебрать двигатель	09.12.09 08:00 08 09.12.09 16:00 08 Цех электриче си а лектрик NSS1	8.12.09 12:00	Риск	Вэнос	050	5.2009	24.0	12009	30.07	2009	08 12.	2009
2	200.10.21 Элентродавтатель насоса и пж ис2	09-0000459 07.12.09 16:57 Регистрация	С пе цифический запах		Нет исполнителя	1	Поврежден.									
3	200.10.10 Насос подачи жидиости No 1	09-0000 \$58 0+.12.09 18:19 Плав	3 аклинивание	0 тремонтировать	04.12.09 08:00 04.12.09 16:00 Цех ме ханическо Ремонтник N501		Отказ									



Планирование сроков выполнения работ

В результате действий пользователя по регламенту этого процесса:

Планируются периодические работы в соответствии с принятыми регламентами обслуживания. Планируются работы по устранению отказов, повреждений и рисков их возникновения. Создается план-график на выбранный период. Сроки работ могут оперативно уточняться с изменением отметок в плане-графике.

Визуализация плана-графика работ

Настройка показаний осей, изменение масштаба области план-графика, выбор требуемого интервала дат, цветовые отметки работ отражающие статус, показ плана-графика для выбранных ответственных, показ плана-графика для выбранных групп оборудования, показ плана-графика для выбранных групп работ, всплывающие информационные табло.

Автоматическое планирование работ

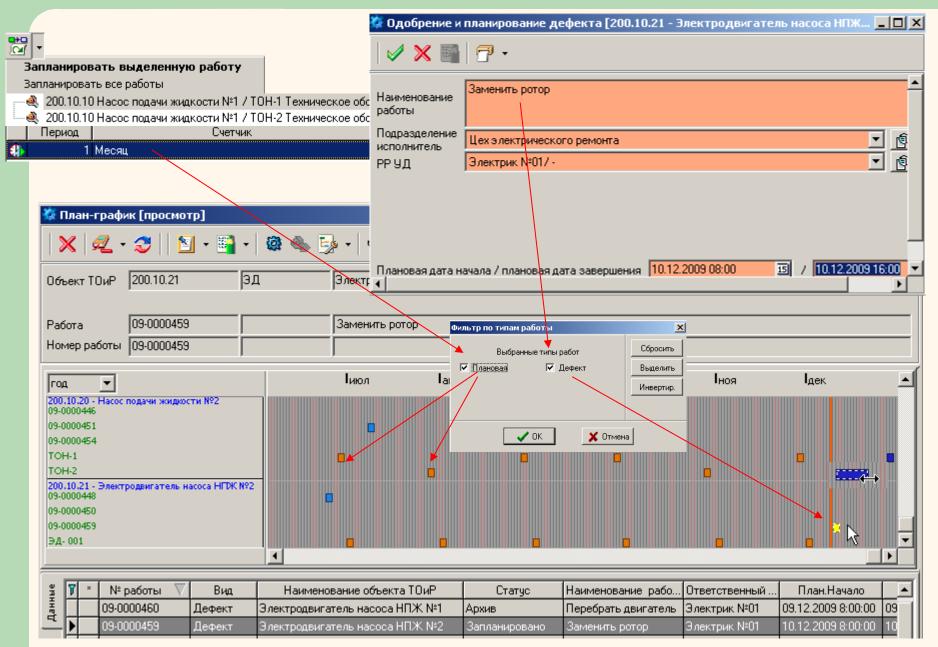
Планирование работ на основе данных паспортизации оборудования, планирование работ на заданный временной период, ведение журнала работ на текущий период и план-графика.

Ручное планирование работ

Оперативное перепланирование работ, планирование работ по устранению зарегистрированных отказов, повреждений, описаний рисков их возникновения, выявленных при анализе состояния технических параметров оборудования.



Планирование сроков выполнения работ





Планирование сроков выполнения работ

СПИСОК РАБОТ

(работы в соответствии с выбранным списком)

(Желтым цветом в столбце "Статус" отмечены просроченные работы)

Ne n/n	Обьект ТОиР: Код Наименование	Вид работы	№ работы. Работы по устранению	Дата план начало конец	Дата факт начало конец	Статус Доп. Статус	Исполнитель работ
1	Цех производства						
1.1	200.10.21 Электродвигатель насоса НПЖ №2	План	09-0000337 [Э.Д. 001] 0 болуживание электродвигателл	01.12.09 08:00 01.12.09 16:00		План	Цех электрического ремонта Электрик №32
1.2	200.10.10 Насос годачт жтдюстт №1	Дефент	09-0000458 0 тремонтировать	04.12.09 08:00 04.12.09 16:00		План	Цех механического ремонта Ремонтник NSO1
1.3	200.10.00 Стсте на тодачт жтдюстт	План	09-0000430 [0 001] Сервисное обслуживание сторонней организацией	10.12.09 08:00 10.12.09 16:00		План	Цех механиче ского ре монта Главный механик
1.4	200.10.21 Электродвигатель насоса НПЖ №2	Дефент	09-0000459 3 аменить р отор	10.12.09 08:00 10.12.09 16:00		План	Цех электрического ремонта Электрик №01
1.5	300.10.11 Трансформатор (Площадка электрофильтров)	План	09-0000338 [30-001] Проверка электр ооборудования	13.12.09 08:00 13.12.09 16:00		План	Цех электрического ремонта Электрик N201
1.6	200.10.10 Насос годачт жтдюстт №1	План	09-0000339 [ТО Н-1] Техниче ское	15.12.09 08:00 23.12.09 05:59		План	Цех механиче ского

Примеры форм отчетов

H						-		410	-	۸=0	- -	1.0		-0.0																
1.7	200.10.1					P#	۹ФІ	ик	. P	АБО	<u> </u>	1A	Mt	:C)	1Ц															
II	Электро								Дек	кабры	200	9г.																		
II	N±1																					_								
1.8	200.20.1																(II p	e an	оия	mue	/ (JCHG	e HF	re m	pou	N360Q	cme	енны	/еф	OHGP
	Сиестте		Ι	Ι	_	_																								
		N: nin	Обьект ТОиР:	Дата на чала работы											Днν	мес	яца	(Де	кабр	рь 21	009 r)								
1.9	200.10.2		Код Наименование	Вид [Код] работы		1	12	з	4	5 6	17	8	9	10	11	12 1	1/2	115	16	17	18 1	9 20	124	122	23	24 25	28	27 2	8 29	3012
II	Hacco I e	—			-	╀.	+-	ĭ	-	ĭĭ	1	ٻ	Ľ.	اِت	- 4		1 '-					72	-	1	7	27/20		- ' - '	4~	100
II		1	200.10.10	4.12; Де фент	План				Деф						J		ļ.	OH-				. , .								
	-		Насос подачи жидкости №1	15.12; План [ТО Н-1]	Факт	Π	Τ	Π	П			П	Π	П				П						П	П				Т	П
0	бщеечи	2		9.12; Де фент	План	Т	Т	Т	Т			Т	Деф	П			ľ	Т		\neg				П	\Box	- 00			\top	\Box
		-	Э лектр одвигате ль насоса И ПЖ Not	24.12; План [ЭД-001]	Факт	Т	Τ	Т	Τ			Дeф		П				Τ		\neg				П	\sqcap	\top			Т	П
		,	200.10.20	28.12; План [ТО Н-1]	План	\top	\top	\top	\top			\top	Т	П				\top	П	\dashv		. j.		П	\sqcap	\top		. ОН		\vdash
		_	Насос подачи жидкости NS2		Факт	T	Τ	T	Τ			\top	Т	П				\top	П	\neg				П	\sqcap				\top	\Box
			200.10.21	1.12; План [Э.Д-001]	План	¥- 0	0	\top	\top			\top	T	ļеф				\top		\dashv				П	\Box	\top			\top	\vdash
		*	Электродвигатель насоса НПЖ N:2	10.12; Де фент	Факт	Т	Т	Т	Τ			Т	Т	П				T		\neg				П	\sqcap	\top			\top	\Box



Планирование затрат на ресурсы

В результате действий пользователя по регламенту этого процесса:

Для каждой работы, включенной в план-график, указываются и уточняются плановые трудозатраты, затраты на запасные части и материалы, затраты на выполнение работы сторонними организациями.

Планирование трудозатрат

Трудозатраты по привлекаемым людским ресурсам из справочника штатного расписания с учетом тарифных ставок.

Планирование расходования запасных частей

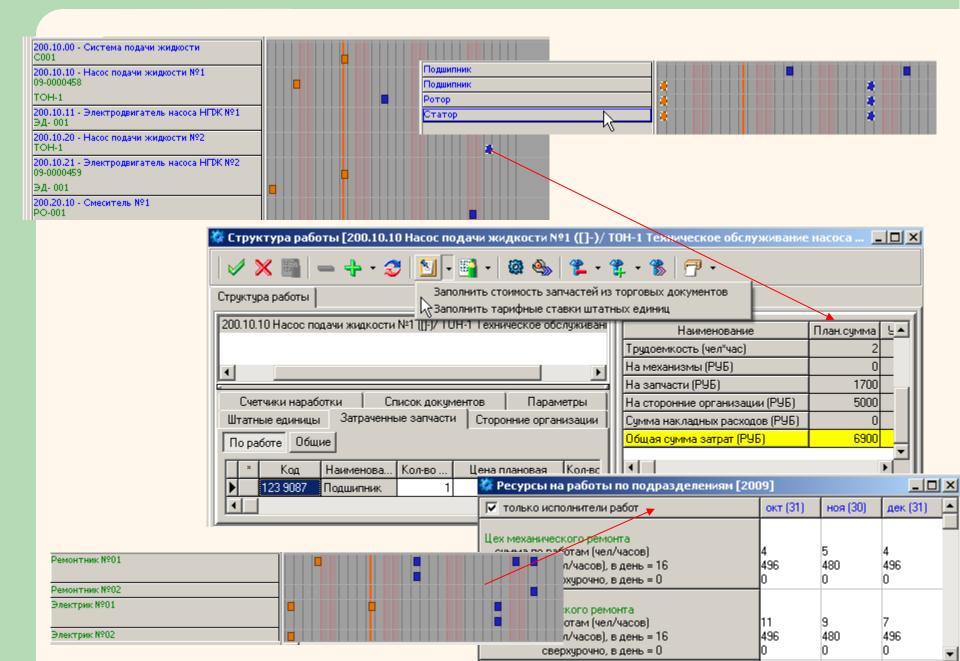
Контроль текущих остатков, планирование необходимых запчастей для проведения работ, автоматизированный дозаказ запчастей исходя из плановой потребности.

Планирование затрат на сторонние организации

Затраты на выполнение работ сторонними (сервисными) организациями.



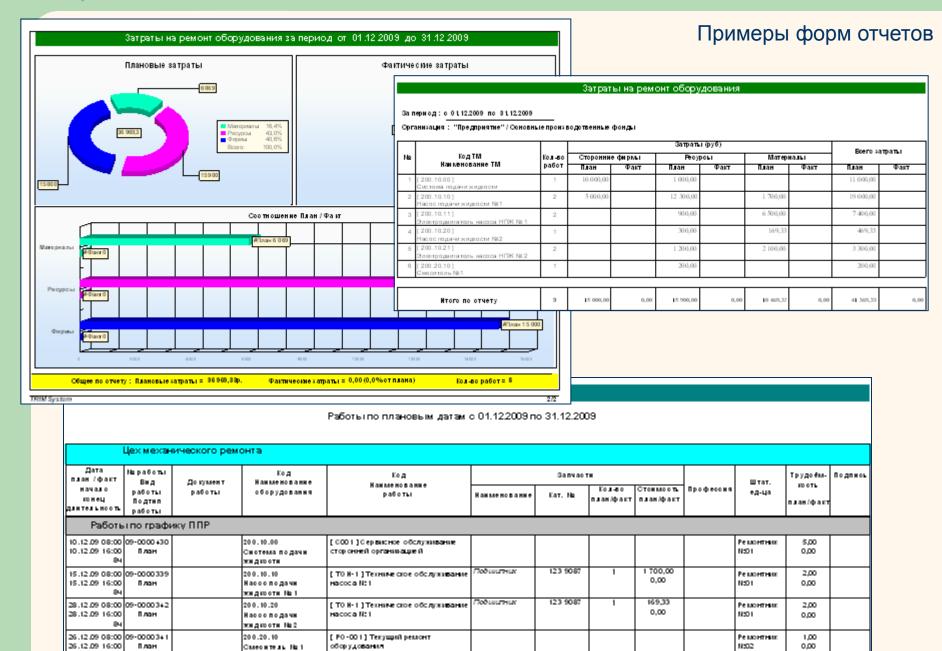
Планирование затрат на ресурсы





84

Планирование затрат на ресурсы





Обеспечение запасными частями и материалами

В результате действий пользователя по регламенту этого процесса:

Оформляются складские документы («Запрос» и «Приходная накладная») на обеспечение склада ТОиР необходимыми запасными частями и материалами исходя из плановой потребности. Документ «Запрос» передается в службу снабжения. При поступлении требуемых запчастей и материалов оформляется «Приходная накладная» на склад ТОиР.

Заявка на необходимые запасные части и материалы

Автоматическое формирование заявки (запроса на центральный склад) с учетом остатков склада, плановой потребности, с учетом сформированных и не проведенных ранее складских документов, указание наименований и реквизитов отправителя, адресата, грузоотправителя и грузополучателя для каждого документа, возможность создания сводного документа на основе списка документов.

Оформление прихода на склад ТОиР

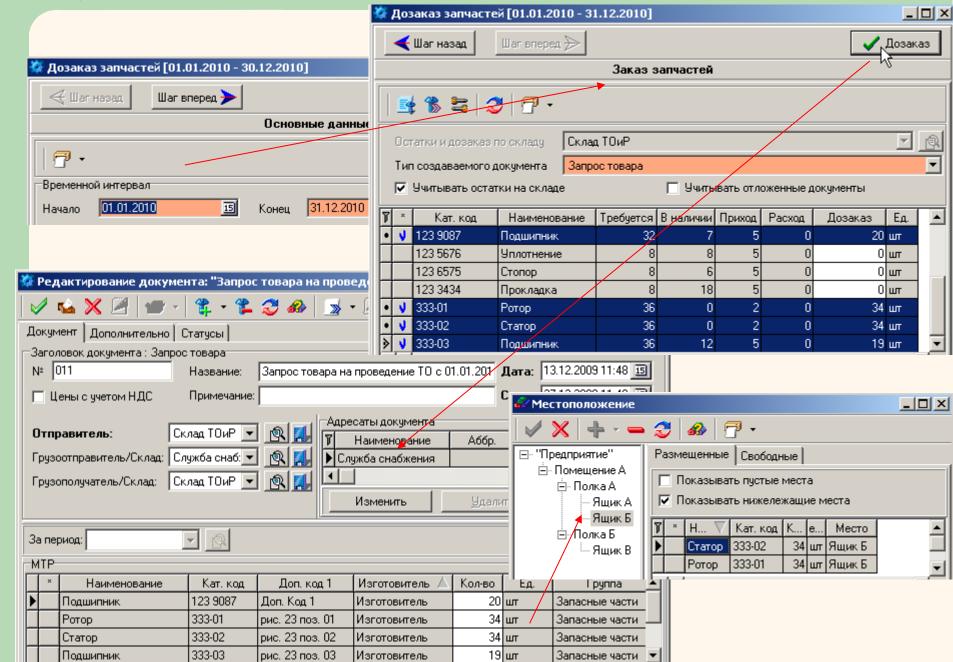
Создание приходной накладной вручную и на основе заявки (отправленного запроса). Оформление прихода на склад по накладной.

Складской учет

Просмотр остатков склада. Ведение карточек учета. Распределение запасных частей и материалов по местам хранения на складе. Информация о движении ТМЦ.



Обеспечение запасными частями и материалами





Обеспечение запасными частями и материалами

ЗАПРОС-ЗАЯВКА

N± 011

Запрос товара на проведение TO c 01.01.2010 по 30.12.2010.

Создан 13 12 2009 27 12 2009 Срокию

От фирмы силад ТО ГР Фирме Служба стабжеття

Наименование	Номер	Производитель	Кол-во	Примечание
Тодшиник	123 9087	Изготовитель	20 шт	Дов. Код 1
Ротор	333-01	Изготовитель	34 шт	ptc. 23 tos. 01
статор	333-02	Изготовитель	34 шт	pic. 23 ios. 02
Тодшітік	333-03	Изготовитель	19 шт	p1c. 23 1o3. 03
				-

Подттеь:

Примеры форм отчетов

Титовая нежотраслевая форма N± M-4 Утверждена постановление и Госко истата России от 30.10.1997 г. № 71а

формано ОКУД

то о кло

ПРИХОДНЫЙ ОРДЕР № 010/16

Коды 0315003

Органтзация

Структурное подразделение

Кор. счет Дата Склад Поставщик Номер документа юдотер. составлення Код Натиетованте Код Сопровод. Платежного 13.12.2009 Склад ТО ∎Р Служба стабжеття

4	NΘ	Материальные ценнос	ти	Едн.	Количество		Сумма
4	п. п.	Натиетоватте, сорт, размер, марка	Hom. N±	ИЗМ.		руб.	руб.
0	1	Подшиник	123 9087	шт	20	80,00	1 600,00
0	2	Ротор	333-01	ШТ	34	120,00	4 080,00
0	3	Статор	333-02	ШТ	34	200,00	6 800,00
0	t	Подшиния	333-03	ШТ	19	90,00	1 7 10,00
ď		Итого:					14 190,00

Прицал

Сдал

Остатки склада с ценой и суммой на 13.12.20

Положение

Центра

Наи менова ние Кат. номер Ном. Кол-во номер Оклад ТОиР Барабат оне сттеля 555-004 Полка Б 6.000 Барабан оне сителя 555-004 Полка Б 3.000 888-02 Болт М18 200.000 888-02 Болт М18 6.000 123 5656 4.000 Вал Дов. Код 5 Полка А Вал смесителя 555-001 Полка Б 3.000 Габка М18 888-03 200.000 Краска белая 999-03 03-1 Понеще∎∎еА 52,000 Краска белая 999-03 03-1 Понещенте А 20.000 Краска серая 999-999 Понеще∎∎еА 2.000 Краска серая 999-999 Понеще∎∎еА 46.000 Краска серая 999-999 Понеще∎∎еА 30.000 7.000 Подшиник 123 9087 Дов. Код 1 Ящик А Подшиник 333-03 10.23 тоз. 0 Ящтк Б 12.000 Подшиник 123 9087 Дов. Код 1 Ящик А 20.000 Подшиник 333-03 10.23 тоз. 0 Ящтк Б 19.000 Прокладка 123 3434 Дов. Код 4 Ящик А 18.000 Раствор∎тель 999-987 Понеще∎∎еА Раствор∎тель 999-987

333-01

333-02

888-01

123 6575

123 5676

Ротор

Статор

Сто∎ор

Утлоттетте

Wafoa M18

8.00 1 392,00 174.000 KE Понеще∎∎еА 50.000 ΚE 30.00 1 500,00 34.000 шт 4 080,00 тс. 23 тоз. О Ящтк В 120.00 6 800,00 ∎с. 23 ∎оз. О Ящ∎ к Б 34.000 шт 200.00 Дот. Код З Ящтк А 6.000 шт 6.00 36,00 24,00 Дов. Код 2 Ящик А 8.000 шт 3.00 2.00 Ящ∎кВ 200.000 шт 400,00 ИТОГО на сумму: 62 182,000



Формирование задания на проведение работы

В результате действий пользователя по регламенту этого процесса:

На каждую запланированную работу может быть выдано задание. Задание также может быть сформировано списком на несколько работ. Распечатка задания передается исполнителю.

Список работ на заданный период

Фильтрация перечня работ их план-графика, журнала на текущий период или журнала дефектов на любой период, получение списка запланированных работ с указанием плановых трудозатрат, запасных частей и материалов.

Задание на конкретную работу

Формирование и распечатка задания для выдачи исполнителю, содержащего описание работы, список исполнителей и трудоемкость, необходимые запасные части и материалы, должности ответственных лиц и бланк для заполнения данными при выполнении работы.

Выполнение работы

При выполнении работы пользователь может просматривать любую справочную информацию, связанную с объектом ТОиР и проводимой работой: текстовую документацию (техническое описание, инструкцию по эксплуатации, чертежи), данные о наличии запчастей на складе, формуляр объекта ТОиР с историей проведенных ремонтов и зарегистрированных дефектов.



Наименование работы:

Дата и время планирования: 13.12.2009 16:14 По дразделение и ополнитель. Цех электрического ремонга

Плановая дата навершения: 15.12.2009 16:00

Запланирова л работу:

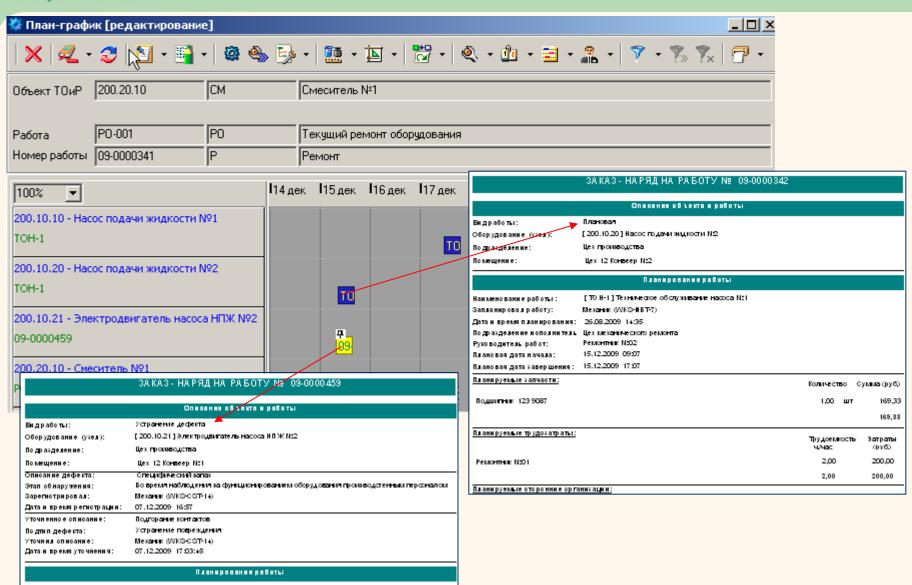
Руководитель работ: Плановая дата начала: Заменитыротор

Электрик N501

15.12.2009 08:00

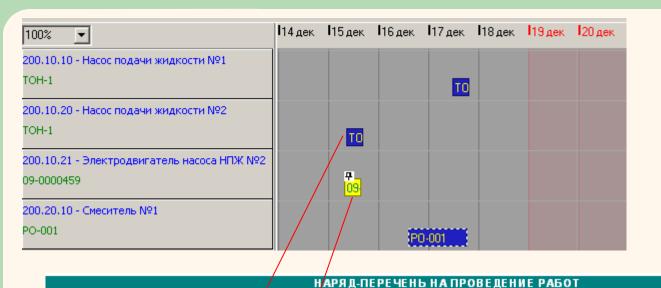
Mexanux (VVKS-NBT-7)

Оформление задания на проведение работы





Оформление задания на проведение работ



Р<mark>аботы по плановым датам с 14.12.2009 по 20.12.2009</mark>. Цех механического ремонта Дата Меработы Код Запчасти Трудобм-Подпись Код план /факт Вид Документ Наименования Штат. Наименование KO OTE начало Стоимооть Профессия работы работы оборудовани<mark>я</mark> ед-ца работы Наи менование Ka⊤. Ne план/факт план/факт MO HIGH Подтип план/факт дли тельность работы Работы по графику ППР 123 9087 1 700,00 17.12.09 11:59 09-0000339 200.10.10 [ТО Н-1] Техниче ское обслуживание Ре монтник 2,00 0,00 17.12.09 19:59 Насос по да чи Hacoca Nº 1 N501 0,00 жидкооти/Na 1 123 9087 169,33 Поб шилник 15.12.09 09:07 09-0000342 200.10.20 [ТО Н-1] Техниче ское обслуживание 2.00 Ре монтник 0,00 15.12.09 17:07 Насоспр дачи Hacoca N: 1 N501 0,00 План жидкоо<mark>ти № 2</mark> 16.12.09 14:52 09-0000341 200.20.10 [РО-001] Текущий ремонт Ре монтник 16,00 17.12.09 19:11 План N502 Смеоитель № 1 оборудования 0,00 284 19M Цех электрического рем он/га Дата Меработы Код Подпись Код Запчасти Трудобмплан /факт Вид До кумент Наименование Штат. Наименование MO OTE начало Кол-во Стоимооть Профессия работы работы оборудования ед-ца работы Наименование Ka⊤. Na план/факт план/факт Подтип план/факт ди и тельно оты работы Непериодические работы / работы по заявкам 15.12.09 08:00 09-0000 459 3 аменить ротор 200.10.21 Ре монтник 15.12.09 16:00 Дефент Электродвигатель N501 0,00 8ч Поврежден наоооа НПЖ №2



Оформление отчета о выполненной работе

В результате действий пользователя по регламенту этого процесса:

Создается отчет о проделанной работе, в который вносятся фактические данные о сроках, установленных запчастях, фактических трудозатратах, фактической стоимости работ, выполненных сторонними организациями, детальное описание выполненной работы и другое.

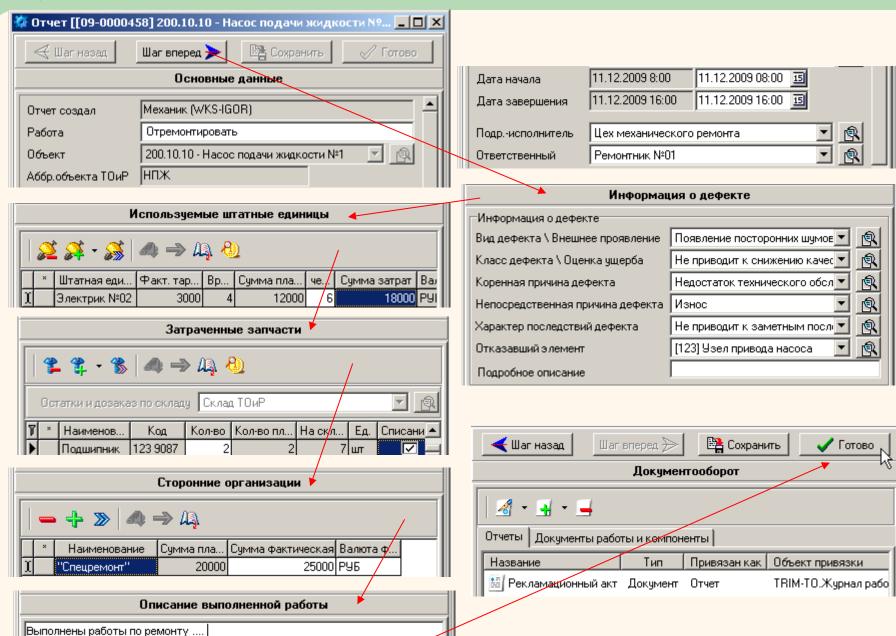
Оформление отчетов о выполненных работах

Фактические даты выполнения, исполнитель работы, дополнительно привлекаемые людские ресурсы, показания счетчика наработки на момент проведения работы, фактические трудозатраты, фактические денежные средства, перечисленные сторонним организациям, перечень и количество фактически израсходованных запчастей, значения измеренных параметров до и после работы, заполнение форм отчетных документов (таблиц формуляров), примечания о работе в произвольном текстовом формате.

Если работа была связана с устранением дефекта, то вносится детальное описание дефекта с заполнением данных по классификации дефекта с использованием справочников видов, последствий, причин, критичности и других.



Оформление отчета о выполненной работе





200.10.11, Электродинатель

200.10.10, Насос подачи

насоса НТЖ №1

идиости №1.

24.08.09 08:00

24.08.09 16:00

03.09.09 00:00

03.09.09 00:00

09-0000361

Паан

[100-QC]

Эболуживания

и о игр оди ига то ин

Оформление отчета о выполненной работе

						СПИСО	К АРХИВ	НЫХ РАБ	5OT			Примори фор		IOTODI
					(Примеры фор	M OIC	ieros:
					(архив	ные работы в	соответствии	свыоранны	м списком ј					
							١.	l	T		1		-	
	Nº n/n		ьект ТОиР аименование (Вид работы		аботы. ование работы	Дата план начало	Дата факт начало	Исполнител	ь расот		Замечания Выполненые работы		
							конец	конец					_	
	1	Цех прои	/seodomea											
	1.1	200.10.10		Дефент	09-0000468		11.12.09 08:00	11.12.09 08:00	Цех ме ханическог Реционтник N201	оремонта	Выг	полнены работы по ремонту		
	1.2	200.10.11	и жидкости №1	Де фент	0 тремонтиров 09-0000460	ать	11.12.09 16:00	11.12.09 16:09	TEREMINE 1221		ЗА КА	3 - НАРЯД НА РАБОТУ № 09-0000458	"	
	'-		атель насоса НПЖ	децек	Перебрать дви	гате ль	09.12.09 16:00	08.12.09 12:0				Отчет о выподненной работе		
			•				•		Отчет оформил:		Mexan	nr (WKS-ISOR)		
									Дата оформиления			2009 19:32		
									Замечания по работ Виддефекта:		Полеком	енье посторонных шумов и колебаный (стук , варыв, вы	Som we u z mi	
			K0 P.	LUNKO	ИСТОРИИ МО	ШИНЫ с 14.12.	2008 no 14 12 3	-	ын д дефекта.			дит к онижению качества функционирования обте		
			KOL	IOTKA	NOTOL NIN IIIA	BITTO 14.12.	2000 110 14.12.2	.000				ок технического обслуживания		
Нов	иер маши	HLI	12345	Опи	ание машины	200.10.10 Ha	всос годачи жидкост	и N:1				дит к заметным го след стамчи		
<u> </u>											\dashv	вода насоса		
Про	изводит	·	Паготовитель									ны работы по ремонту		
Mo,	дель Лип		Hacoc mina A-100										Количество	Сумма
Год	выпуска		2005										2,00 шт	377,78
					Описание ра	бот: тип работ, пр	ичина обоя (еоли	был обой),	Время от дать пооледнего	Длитель рабо		1	2,00 ur	6,00
	Дата ачало	Номер наряда	Номер, наименование узла	·	корректиро	вочные дейотвия,	, мопоявзованны	е запчасти	ремонта	(Затра	TEI)	Htor		383,78
	юнец		машины	THE	Причина	Действия	Мопользов	анные запчасти	Пооледний	Запланир ованные план/	Незапл ангров ангыс		ч. ча с	pyő.
080	1.09 08:00	09-0000443	200.10.10. Насос подачи	работ Дефек	обоя	Прамянасти чистку			ремонт	факт	0.00		6,00	18 000,00
09.0	1.09 18:00	09-0000444	эмдиости №1 200.10.10, Насос подачи	Дефен		линии охлазадания. Произвости розилию	123 3434 Поругад		шт [Дофон]	0,007	0.00	Итог	6,00	18 000,00
	4.09 08:00 4.09 16:00	03-00004-44	эмдиасти Ni:1	Дафан		подшитника	333-03 Подшил		шт Промыности чист		0,00	эн из ации :		Факт.руб.
									охивждонен. 09.01.2009					25 000,00
	4.09 08:00 4.09 16:00	09-0000298	200.10.11, Электродиматель насоса НПЖ №1	План		[ЭД-001] Обстужнания	333-01 Ротор 333-02 Статор		шт	2,007 2,00	0,00		Итог	26 000,00
		00.0000459	200.10.11.0	fluida		эл октроди ита толи	333-03 Подшит		шт		0.00			
	5.09 08:00 5.09 16:00	09-0000452	200.10.11, Элоктродинатоль насоса НПЖ Nr.1	Дафан		Восстановить синов			[ЭД-001] Обслужнания электродинател		0,00			
24.0	7.09 08:00	09-0000313	200.10.11. Электеодынатель	Пайн		(9p.001)	333-01 Ротор	n	24.04.2009 шт [Дофон]	2.00/	0,00			
	7.09 16:00		насоса НПЖ №1			Обслужнания электродинателя	333-02 Статор 333-03 Подшит	1	шт Восстановить саясь	2,00	-,			
		I	1	1	1	I	and the state of t	THE I	ur 15.05.2009	1	1			

Ратар

Статор

Подшитник

333-02

333-03

Дофон)

Carella 15.05.2009

ражнасти

паненно подшитника 10.04.2009

1 ur

1 ur

Восстановить

2,007

0,00

Cney ® Tek®

Оценка и анализ системы ТОиР

Введенные данные систематизируются и представляются в виде показателей (KPI) для оценки и анализа системы ТОиР. Наглядность показателей обеспечивается набором стандартных отчетных форм (распечаток), поставляемых в составе TRIM-PMS.

Контроль выполнения мероприятий по техническому обслуживанию

Оперативный контроль статуса выполнения работ (запланировано, начато, выполнено, просрочено), количество просроченных работ, соблюдение сроков выполнения работ, количество перенесенных работ, формирование журнала выполненных работ.

Анализ состояния оборудования по контролируемым параметрам

Динамика изменения параметров состояния, перечень оборудования с параметрами за пределами допусков, средние значения параметров, анализ состояния оборудования по контролируемым параметрам.

Анализ отказов и повреждений оборудования

Перечень дефектов оборудования, распределение по видам, последствиям, причинам и критичности, анализ мероприятий направленных на устранение дефектов, показатели MTBF и MTTR.

Анализ затрат на техническое обслуживание

Плановые затраты по проведение работ, фактические затраты на выполненные работы, затраты на устранение отказов, повреждений и рисков их возникновения. Распределение затрат на запасные части и материалы, трудовые затраты, сторонние организации.

Анализ расходования запасных частей и материалов

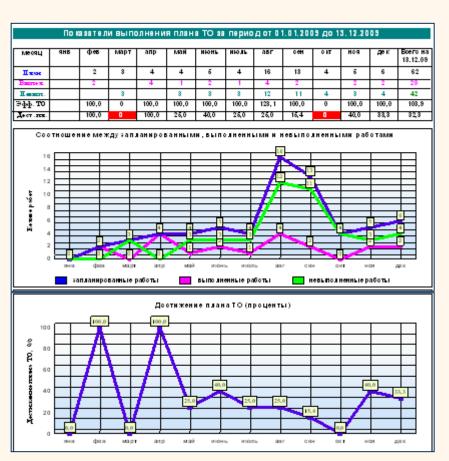
Данные по неликвидам, расходу запчастей и материалов на плановое ТО и устранение отказов.



Контроль выполнения мероприятий по техническому обслуживанию

Оперативный контроль статуса выполнения работ (запланировано, начато, выполнено, просрочено), количество просроченных работ, соблюдение сроков выполнения работ, количество перенесенных работ, формирование журнала выполненных работ.

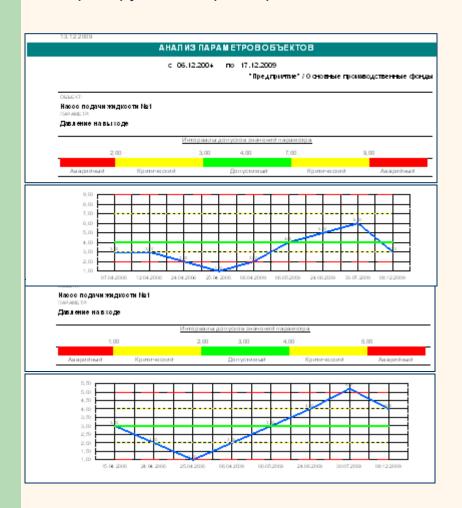
No.		е про	0.0 oc. u	cme e	M1710	роно
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1						Box
Тамент Подати от 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	ы авг	оен	0 NT	ноя	дек	13.12
Пред производства Помин. 100,0 100,0 0	7	- 6	1	1	1	18
2 [200.10.10]	4	4	1	1	1	10
Восиль. 2 [200-10.10] Нами Некос подачи мардкости № 1 Пемин. 3 [200-10.11] Нами Восиль. 3 [200-10.11] Нами Восиль. 3 [200-10.11] Нами Восиль. 4 [200-10.12] Нами Восиль. 4 [200-10.20] Нами Восиль. 4 [200-10.20] Нами Восиль. 5 [200-10.21] Нами Восиль. 6 [200-10.21] Нами Восиль. 7 [1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>			_
2 [200.10.10]	133,3	_		100,0		
Насос подочн жидикос ти №1 Прех производетна 3 [200.10.11] Электродингитель нас оса НПК №1 Прех производетна 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	42,9	20,0	à	100,0	100,0	
Политерованно детна Политерова Поли		1		1	1	2
200.10.11	+-	<u> </u>	-	+ 1	1	2
Воския. 3 [200-10-11] Пами 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	+	100.0	,	100.0	<u> </u>	100
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	+	100.0	-		Ó	100
Зак втродинтитель нас осл НПЖ Новать 1 1 1 1 1 1 1 1 1	 			100,0		
Мог. Нован 1 1 1 1 1 1 1 1 1	++	1	1	+-	++	9
2 200.10.20	+-	1	1	1	1	6
Воск из. 4 [200.10.20]	0 100.0	<u> </u>	0	0	0	100
Насос: подочи мардиос ти №2 При производства Воск нал. Воск нал	100,0	a	à	ù	à	33,
Помять 1	1	1	1	1	1	10
100,0 0 100,0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0						2
Воск из. 100,0 0 100,0 0 0 0 0 1 1 1 1 1 1 1 1 1	- 1	- 1	1	1	- 1	8
\$\begin{align*} \begin{align*} \b	a	0	a	a	a	100
Заевтродингатель нас ос а НПЖ 1	ů	à	à	à	à	20,
Могат Новат 1	1	- 1	1	1	1	11
Пред производетна 200.70 100,0 0 100,0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	ļ.,				1	3
В [200.20.00] В [200.20.00] Пин Вин Вин Вин Вин Вин Вин Вин Вин Вин В	1	- 1	1	- 1		8
В [200.20.00] Плин Плин Плин Плин Плин Плин Плин Плин	a	a	a	0	100,0	100
Тактеми приятиодетна смеся Щех приятиодетна Миник Зфоло Дост, из.	à	à	à	à	100,0	27,
Цех производства Ниван. 200-70 Лоссия.	6	4				10
200.TO Box as.	6	4	+-	+-	\vdash	10
Box at.	0	0	+	+	\vdash	0
	_	_	_	\vdash	\vdash	-
9 If 200-20-10-1 II.am	à	à	_	_	L.	à
Cue current Not Boures	+		1	1	1	2
Цех производства Нован.	+	\vdash	+	+	1	Н.
300.TO 100.0 100.0	+	\vdash	+	+	0	100





Анализ состояния оборудования по контролируемым параметрам

Динамика изменения параметров состояния, перечень оборудования с параметрами за пределами допусков, средние значения параметров, анализ состояния оборудования по контролируемым параметрам.

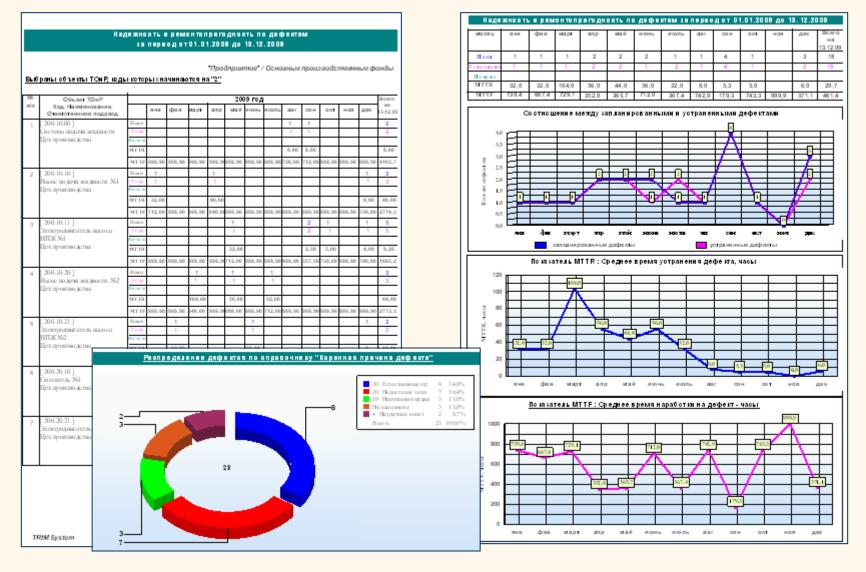


	СПИСОК ПАРАМЕТРОВ С ПА	РАМЕТРАМИ.	допуск	ОВ	
		Продпринти	" / Основные г	роизводственн	ыо фонд
Код	Намманацияма	How. Kper Anap.	Текущее	Дин	Eg.
200.10.10	Насос подачи жидкости №1		•		
Данлонио на г	extigit	3,00	4.00	08.12.2009	9.110
Данлонио на г	na xôgô	4,00	3.00	08.12.2009	9.110
200.10.20	Насос подачи жидкости Na2	•			
Дамлонио на п	extigit	3,00	3.00	30.07.2009	9.110
Дамлонио на п	na xôgô	4,00	5.00	30.07.2009	9.110
200.20.10	Силеон тель Май	•			
Данионие сие	ситоли на мыходо	5.00	5.10 B	30.07.2009	Ann.

	СПИСОК ОБ	ъектов	ТОи	P C NAP	AMET	РАМИ			
				Прадпри	ятю"/О	снашные	пранзнад	стиснны	а фонды
Кад	Наимонование объекта		П	Г		Инт	орналы		
				Дапу	Sections	Крип	9400040	Awap	ийных
Hann	ономание параметра	Наимнал	Ep.			Границы	инторнал	O H	
			l	нижния	и фрхнии	нижния	верхняя	нижния	RICH XH HH
200, 10, 10)	Haco	о пода	чижидко	TH N21				
равление и	на входе	3,00	STIR	>2,00	4,00=	2,00	4,00	1,00	5,00
равление и	навыходе	4,00	ATIE	>0,00	7,00=	3,00	7,00	2,00	9,00
200, 10, 20)	Haco	о подач	чижидко:	TH N22				
равление и	на входе	3,00	STIR	>2,00	4,00 <	2,00	4,00	1,00	5,00
авление н	навыходе	4,00	arm	>0,00	7,00=	3,00	7,00	2,00	9,00
200.20.10)		Civieo	итель Ма					
Давление (смесителя на выходе	3,00	Am.	>2,00	5,00 <	2,00	5,00	1,00	7,00

Анализ отказов и повреждений оборудования

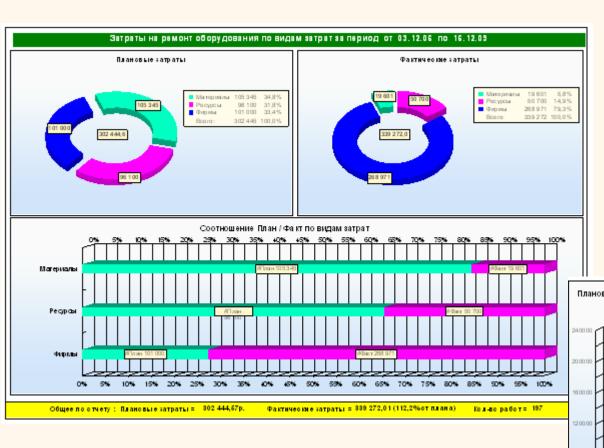
Перечень дефектов оборудования, распределение по видам, последствиям, причинам и критичности, анализ мероприятий направленных на устранение дефектов, показатели MTBF и MTTR.





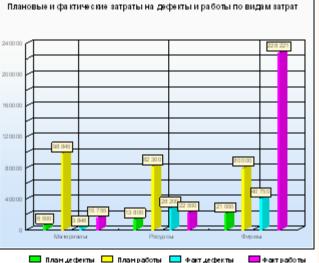
Анализ затрат на техническое обслуживание

Плановые затраты по проведение работ, фактические затраты на выполненные работы, затраты на устранение отказов, повреждений и рисков их возникновения. Распределение затрат на запасные части и материалы, трудовые затраты, сторонние организации.





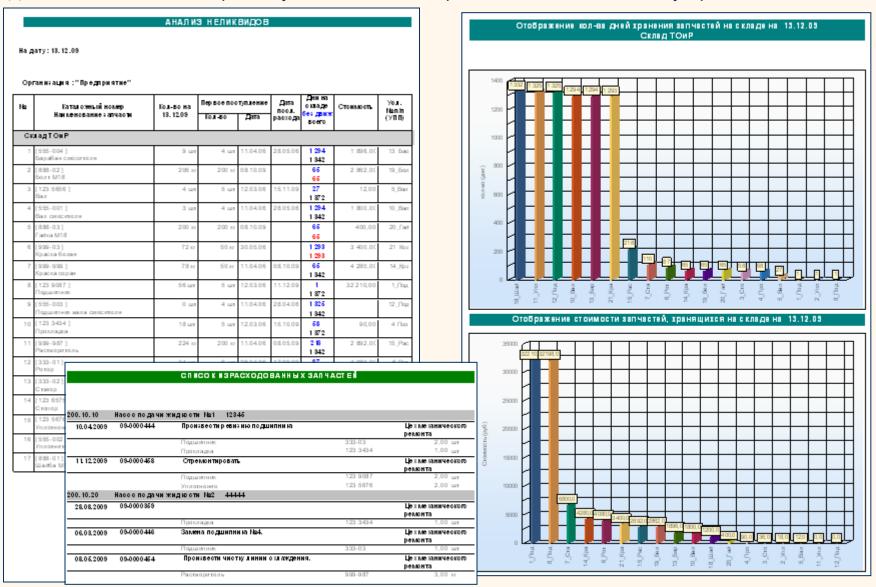






Анализ расходования запасных частей и материалов

Данные по неликвидам, расходу запчастей и материалов на плановое ТО и устранение отказов.





Метод «дерева проблем» позволяет определять факторы, влияющие на каждый показатель. Далее, анализируя информацию из базы данных, можно определить те объекты, где следует применить корректирующие и предупреждающие действия.

Показатели работоспособности оборудования Пример анализ дерева затрат на ТОиР % по оборудованию Запчасти Периодическое обслуживание **MTBF** Сторонние орг. **MTTR** Трудозатраты Работоспособность % по причинам Запчасти Устранение риска % по последствиям Сторонние орг. % по видам Показатели эффективности планирования Трудозатраты % выполненных Затраты на ТОиР фактические и плановые % отложенных % периодических Запчасти Устранение отказа Выполнение плана Сторонние орг. % устранений отказов Трудозатраты % устранений рисков Показатели затрат Запчасти Запчасти Устранение повреждения Затраты Сторонние орг. Сторонние орг. Трудозатраты Трудозатраты



Пользователи в TRIM-PMS

Распределение ролей в типовой модели ИСУ ТОиР TRIM-PMS на 5 пользователей

Начальник смены производства

обнаружив повреждение или отказ, подает заявку на его устранение и принимает выполненную работу, проводит визуальные осмотры, оформляет отчеты об осмотрах.

Механик ремонтной службы

получает задание на выполнение работы, получает запасные части на складе, выполняет работу, оформляет отчеты о ее выполнении и расходе запчастей.

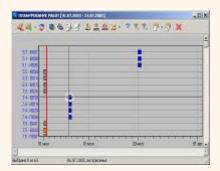
8

Осмотры и чистка оборудования Мониторинг состояния Регистрация дефектов Заявки на работы Предложения

Получение заданий Оперативное планирование Выполнение работ Оформление отчетов Подача заявок на запасные части

Представитель руководства оценивает и анализирует результативность системы и затраты на ТОиР по принятой на предприятии системе показателей КРІ





Технический менеджер

планирует периодическое обслуживание и принимает заявки на устранение отказов и повреждений, контролирует выполнение плана-графика и распределяет ресурсы.

Специалист по запасным частям

ведет номенклатурные перечни, принимает заявки на закупки, ведет складское хозяйство, выдает запчасти со склада.

Планы-графики ППР Планирование работ по заявкам производства, по устранению дефектов Контроль выполнения Распределение ресурсов



Обработка заявок
Получение запасных частей на складе службы снабжения
Передача на склад ТОиР
Ведение номенклатуры
запасных частей

